

ZAŁĄCZNIK DO SCHEMATU TECHNOLOGICZNEGO KOTŁOWNI

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW, URZĄDZEŃ I ARMATURY

L.P.	NAZWA, ELEMENT, TYP, WIELKOŚĆ	SZT. ILOŚĆ	PRODUCENT	UWAGI
1	Vitodens 200 W (typ WB2B) z regulatorem Vitotronic 100 (typ HC1) - dla parametrów: 80/60 °C – 17,0-60,0 kW - dla parametrów: 50/30 °C – 15,4-54,4 kW	2	VIESSMANN	
2	Kaskadowy regulator Vitotronic 300-K (typ MW2) - sterowanie pogodowe kotłami w kaskadzie z modulowanym palnikiem, sterowanie 1 obiegami c.o. z mieszaczem.	1	VIESSMANN	
3	Zestaw przyłączeniowy obiegu grzewczego z pompą obiegową z regulacją obrotów. - pompa obiegowa Wilo typ VIRS -25/7 BUS (230V; P=5-70W; I=0,58A) - 2 x trójnik z zaworem kulowym -zawór zwrotny - 2 x zawór do napełniania i opróżniania kotła - zawór bezpieczeństwa 1” - zawór odcinający gazu z zamontowanym termicznym odcinającym zaworem bezpieczeństwa - izolacja cieplna	2	VIESSMANN	
4	Neutralizator kondensatu		VIESSMANN	
5	Sprzęgło hydrauliczne przepływ max 8 m ³ /h - wbudowana tuleja zanurzeniowa 50 mm - Izolacja - zanurzeniowy czujnik temperatury dla sprzęgła hydraulicznego nr kat. 7179488 - szybki odpowietrznik - element przejściowy DN 40 – G1 1/2”	1	VIESSMANN	
6	Zawór odcinający kulowy gwintowany do wody gorącej DN 40	4	EFAR	
7	Zawór odcinający kulowy gwintowany do wody gorącej DN 50	5	EFAR	
8	Zawór zwrotny gwintowany SOCLA DN 40 typ 601	2	DANFOSS	
9	Filtr siatkowy z osadnikiem typ Y333 DN 50	2	DANFOSS	
10	Zawór mieszający kołnierzyowy 3-drogowy VRB 3 DN 40, kv=25 z napędem AMV 435	1	DANFOSS	
11	Pompa obiegowa obieg I typ MAGNA 40-100F (230V; P=10-180W; I=0,09 -1,26A)	1	LFP LESZNO	
12	Naczynie przeponowe REFLEX typ N200	1	REFLEX	

13	Szybkozłącze do podłączenia naczynia przeponowego SU R 1"	1	REFLEX	
14	Zawór zwrotny gwintowany SOCLA DN25	1	DANFOSS	
15	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN25 do wody zimnej	6	EFAR	
16	Zawór czerpalny DN25 z łączką pod wąż	2	EFAR	
17	Zawór antyskażeniowy typ EA271 DN25	1	DANFOSS	
18	Wodomierz JS 2,5 DN20	1		
19	Filtr siatkowy FS-1 DN25	1	POLNA	
20	Manometr M100 (lub M80) 0-1,0MPa + kurek + rurka manometryczna	2	MERA – KFM WŁOCLAWEK	
21	Zawór odcinający spustowy z końcówką pod wąż DN 20	6	EFAR	
22	Rozdzielacz obiegów grzewczych DN 80 – zasilanie L = 1,5	1		Wykonanie warsztatowe
23	Rozdzielacz obiegów grzewczych DN 80 – powrót L = 1,5	1		Wykonanie warsztatowe
24	Zawór klapowy elektromagnetyczny typ MAG-3 DN 32	1	GAZEX	
25	Centralka sterownicza MD2.Z - 1 szt.	1	GAZEX	
26	Syrena akustyczno optyczna typ SL-32 – 1 kmp.			
27	Detektor gazu ziemnego DEX 12 – 2 szt.			
28	Zmiękcacz kompaktowy seril ECO Rx typ MINI C o wydajności 0,7 m3/h sterowana objętościowo wraz z armaturą przyłączeniową i zestawem węży przyłączeniowych	1	AQUAFILTER	
29	Filtr wielokrotnego użytku typ FHRR34-3V z wkładem FCPNN	1	AQUAFILTER	
30	Termometr prosty z rurką i króćcem, zakres pomiarowy 0-100 ° C	8	MERA – KFM WŁOCLAWEK	
31	Manometr tarczowy z kurkiem manometrycznym i rurką syfonową, zakres pomiarowy 0-0,6 MPa	8	MERA – KFM WŁOCLAWEK	
32	Zbiornik stalowy wody kotłowej o pojemności min 2 m ³ o wymiarach (1,25 x 1,25 x 1,25 m)	1		Wykonanie warsztatowe
33	Pompa zatapialna z pływakiem typ KP – 150	1	GRUNDFOS	
34	Zawór kulowy do gazu DN 25	2	EFAR	
35	System odprowadzenia spalin SP DN 80 - kotłownia I - kolano 90 st. 1 szt. - trójnik 97 st. z wyczystką – 1 szt. -konsola wsporcza z odprowadzeniem kondensatu - 1 szt. - rura spalinowa L=1,0 m – 10 szt.		VISSMANN lub JEREMIAS	

	<ul style="list-style-type: none"> - rura spalinowa L=0,5 m – 3 szt. - rura spalinowa L=0,25 m – 1 szt. - kolano 15 st. – 2 szt. - zakończenie izolacji – 2 szt. - obejma mocująca regulowana 7 szt. - parasol – 1 szt. 	1		
36	System odprowadzenia spalin SP DN 80- kotłownia II <ul style="list-style-type: none"> - kolano 90 st. 1 szt. - trójnik 97 st. z wyczystką – 1 szt. -konsola wsporcza z odprowadzeniem kondensatu - 1 szt. - rura spalinowa L=1,0 m – 10 szt. - rura spalinowa L=0,5 m – 2 szt. - rura spalinowa L=0,25 m – 1 szt. - zakończenie izolacji – 2 szt. - obejma mocująca regulowana 6 szt. - parasol – 1 szt. 	1	VISSMANN lub JEREMIAS	
37	Wentylacja grawitacyjna nawiewna do kotłowni I Czerpnia powietrza 200 x 160 mm Kolano 90 st – 1 szt. Kanał prosty L=1000 mm – 1 szt.	1		Wykonanie warsztatowe
38	Wentylacja grawitacyjna nawiewna do kotłowni II Czerpnia powietrza 200 x 160 mm Kolano 90 st – 1 szt. Kanał prosty L=1000 mm – 1 szt.	1		Wykonanie warsztatowe
39	Kanał wentylacji grawitacyjnej wywiewnej ϕ 160 mm z blachy ocynkowanej – Kotłownia I <ul style="list-style-type: none"> - czerpnia ścienna wywiewna ϕ 160 mm - kanał okrągły L=10 m -kolano 90 st. ϕ 160 mm -kolano 15 st. ϕ 160 mm - wyrzutnia dachowa ϕ 160 mm 	1		Wykonanie warsztatowe
40	Kanał wentylacji grawitacyjnej wywiewnej ϕ 160 mm z blachy ocynkowanej – Kotłownia I <ul style="list-style-type: none"> - czerpnia ścienna wywiewna ϕ 160 mm - kanał okrągły L=10 m 	1		Wykonanie warsztatowe

	-kolano 90 st. ϕ 160 mm - wyrzutnia dachowa ϕ 160 mm			
41	Zlew + zawór czerpalny	1		
42	Rura stalowa czarna do instalacji c.o. DN 65	3 m		
43	Rura stalowa czarna do instalacji c.o. DN 50	20 m		
44	Rura stalowa czarna do instalacji c.o. DN 40	10 m		
45	Rura stalowa do gazu DN 32	15 m		
46	Rura stalowa do gazu DN 20	4 m		
47	Rura stalowa ocynkowana do wody DN 25	10 m		
48	Rura stalowa ocynkowana do wody DN 25	15 m		
49	Rura stalowa czarna do instalacji c.o. DN 20	5 m		
50	Rura kanalizacyjna odporna na wysoką temperaturę DN 50 PPE	10 m		

Uwaga:

Przyjęte w projekcie urządzenia i materiały mogą być zastąpione innymi, spełniającymi warunki techniczne oraz posiadającymi atesty i certyfikaty jakości, po uzyskaniu akceptacji projektanta.